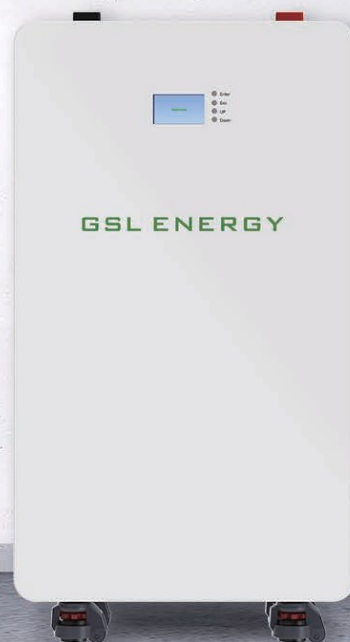




Jako přední vertikálně integrovaný výrobce systémů s lithno-železo-fosfátovými bateriemi poskytuje společnost GSL ENERGY různá bateriová řešení pro téměř všechny druhy aplikací ESS. Díky naší vlastní klíčové technologii v oblasti článků, BMS a návrhu systémů dodala společnost GSL ENERGY své produkty do více než 138 zemí, kde obsluhuje přes 100 000 uživatelů.

www.gsl-energy.com

✓ Dlouhá životnost a bezpečnost

Vertikální integrace v rámci odvětví zajišťuje více než 6 500 cyklů s hloubkou vybití (DoD) 80 %.
Bezpečný lithno-železo-fosfátový akumulátor.

✓ Inteligentní

Každá baterie s nezávislým systémem BMS řídí výstupní výkon chytře a efektivně.

✓ Modularita

Modulární konstrukce dává koncovým zákazníkům možnost volby kapacity. Poskytuje až 241,2 kWh s jedním maximálním modulem (16,08 kWh) při paralelním zapojení 15 kusů.

✓ Snadná instalace a obsluha

Stačí připojit a používat, čímž se minimalizuje čas a náklady na instalaci. Kompaktní a stylový design zapadne do vašeho útulného domova.

✓ Kompatibilita

Kompatibilní s většinou dostupných hybridních střídačů.

✓ Bezpečnostní certifikáty

CB IEC62619, CE, UN38.3, MSDS

Specifikace baterie	
Číslo modelu	GSL-W-A16K
Nominální parametry	
Chemické složení baterie	LiFePO4
Napětí	51,2 V
Kapacita	314 Ah
Energie	16,08 kWh
Rozměry (Š/V/H)	450 × 859,2 × 240 mm / 20,6 × 33,8 × 13,5 palce
Přibližná hmotnost	135 kg / 298 liber
Základní parametry	
Záruční doba [3]	5 let
Životnost (25 ± 2 °C, 0,5 °C/0,5 °C, 80 % EOL)	≥6500
Doba skladování / teplota	5 měsíců při 25 °C; 3 měsíce při 35 °C; 1 měsíc při 45 °C
Provozní teplota	-20 °C až 60 °C při relativní vlhkosti 60 ± 25 %
Skladovací teplota	0 °C až 45 °C při relativní vlhkosti 60 ± 25 %
Certifikace	CB IEC62619, CE, UN38.3, MSDS
Stupeň krytí skříně	IP20
Elektrické parametry	
Provozní napětí	46–56 V DC
Max. nabíjecí napětí	56 V DC
Max. nabíjecí proud	150 A
Max. vybíjecí proud	150 A
Max. výkon	7680 W